

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI OIML

Jednostka certyfikująca

Nazwa : NMI Certin B.V
Adres : Hugo de Grootplein 1, Dordrecht
Osoba odpowiedzialna : Ing. C. Oosterman

Jednostka zgłaszająca

Nazwa : CAS Corporation
Adres : #19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,
Yangju-Gun, KyungKi-Do
South-Korea

Producent certyfikowanego wzorca

Nazwa : CAS Corporation
Adres : #19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,
Yangju-Gun, KyungKi-Do
South-Korea

Charakterystyka certyfikowanego wzorca

Typ : Seria ER
 $6 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 30 \text{ kg}$
 $e \geq 2 \text{ g}$
 $n \leq 3000$ działek

Ten certyfikat potwierdza zgodność wyżej wymienionego wzoru urządzenia (reprezentowanego przez próbkę opisaną w dołączonym raporcie z testów, certyfikacie zgodności typu, opisie o numerze T 6588 oraz w stosownym folderze) z wymaganiami zawartymi w następujących dokumentach zalecanych przez Międzynarodową Organizację Prawnej Metrologii (International Organisation of Legal Metrology – OIML) :

R 76
wydanie 1992
dla klasy dokładności III

Ten certyfikat odnosi się jedynie do metrologicznej i technicznej charakterystyki urządzenia i pokrywa się ze stosowną międzynarodową rekomendacją OIML.

Ten certyfikat nie posiada żadnej formy zatwierdzonej prawem międzynarodowym.

Zgodność została ustalona poprzez testy opisane w dołączonym raporcie z testów nr R76/1992-NL1-04.16a, który zawiera 17 strony.
R76/1992-NL1-04.16b, który zawiera 47 strony.

Osoba nadająca

Ing.C.Oosterman

6 wrzesień, 2004

Członek CIML

Dr.ir.C.J. van Mullem

6 wrzesień, 2004



WAŻNE: Niezależnie od wzmianki o numerze referencyjnym certyfikatu oraz nazwie Państwa Członkowskiego OIML, w którym certyfikat został wydany, częściowe przytaczanie treści certyfikatu lub łącznego raportu z testu nie jest dozwolone. Dozwolone jest powielanie dokumentów w całości.

CERTYFIKAT

ZATWIERDZENIA TYPU EC

Numer T6588 poprawka 1

Projekt nr 403766

Strona 1 z 5

Wydany przez NMI Certin B.V.
Hugo de Grootplein 1
3314 EG Dordrecht
Holandia

Numer organu powiadamiającego 0122

Zgodnie z Dyrektywą 90/384/EEC o wagach nieautomatycznych

Jednostka Zgłaszająca CAS Corporation
#19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,
Yangju-Gun, KyungKi-Do,
Południowa Korea

Dotyczy elektroniczna, nieautomatyczna waga, klasy dokładności III,
Producent : CAS Corporation
Typ : Seria ER

Charakterystyka $n \leq 3000$ działek (na zakres ważenia)
 $6 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 30 \text{ kg}$
 $e \geq 2 \text{ g}$

Pozostałe dane podane są w opracowaniu o nr T6588 w poprawce 1

Data ważności 6 wrzesień, 2014

Opis i dokumentacja Urządzenie jest opisane w opracowaniu o numerze T6588 poprawce 1 i udokumentowane w folderze T6588-1 odnoszącym się do tego certyfikatu zatwierdzenia typu EC.

Delft, 13 wrzesień, 2004
NMI Certin B.V.
Ing. C.Oosterman

Netherlands Meetinstituut
Hugo de Grootplein
13314 EG Dordrecht
Telefon +31 78 6332332
Tel/fax +31 78 6332309

NMI B.V.
(Izba Handlu Haaglanden nr 27.228.701)
Firmy pomocnicze:
NMI Certin B.V. (277233418)
NMI Van Swinden Laboratorium B.V.
(27228703)
NMI International B.V. (27239176)

Ten dokument jest emitowany pod warunkiem, że NMI B.V. jak i firmy pomocnicze nie ponoszą żadnej odpowiedzialności prawnej.

Powielanie całego dokumentu jest dozwolone. Fragmenty dokumentu mogą być powielane jedynie za pisemną zgodą.

1. Ogólne informacje na temat wag nieautomatycznych

Właściwości wag nieautomatycznych, opisane lub nie, nie mogą pozostawać w konflikcie z prawem legislacyjnym.

1.1 Podstawowe elementy

Schemat blokowy wersji ER LCD, schemat nr 9000-ER0-0000.

Schemat blokowy wersji ER VFD, schemat nr 9000-ER0-0000.

elektronika,

mechaniczne zespolenie z mostkiem tensometrycznym,

zabezpieczenie EMC instrumentów pomiarowych:

Ferryty: na przewodzie wychodzącym z płyty głównej do płyty zasilania (4x), przewód wychodzącym z płyty głównej do przełączników zasilania (3x), na przewodzi z płyty głównej do klawiatury (2x), na przewodzie RS232C (3x).

Przewód uziemiający pomiędzy gniazdem zasilającym a dolną częścią płyty belki tensometrycznej, przewód uziemiający pomiędzy gniazdem RS232 a dolną częścią płyty belki tensometrycznej.

1.2 Podstawowe charakterystyki

Zasilanie:

- 230 V AC, 50/60 Hz

- 6,3 V wewnętrzne ładowalne baterie.

1.3 Podstawowe kształty

Waga nieautomatyczna jest zbudowana według schematu:

- ER, schemat zespołu rozebranego głowicy, rys. nr 3000-ER0-0000,

- ER-R, schemat zespołu rozebranego obudowy, rys. nr 3000-ERR-0001

Tabliczka znamionowa jest przymocowana do obudowy za pomocą nitów. To zabezpieczenie gwarantuje zniszczenie tabliczki przy próbie zerwania.

Dla zabezpieczenia elementów, które nie mogą być demontowane lub regulowane przez użytkownika waga nieautomatyczna musi być chronione w odpowiedni sposób wskazany na rysunku:

- Sposób plombowania, rys. nr 3000-ER0-0001;

Elementy zabezpieczające muszą posiadać nadto

- Znak producenta umieszczony w zgłoszonym zatwierdzonym systemie jakości (Aneks II Dyrektywy 90/384/EEC), lub
- Oficjalny znak Państwa Członkowskiego EEC, lub innego przyjęcia do porozumienia EEA.

Wewnątrz obudowy znajduje się przełącznik kalibracji, usytuowany na płycie głównej

1.4 Elementy opcjonalne

Waga nieautomatyczna może być wyposażona w zewnętrzne urządzenia, które są wykorzystywane w aplikacjach opisanych w artykule 1(2)(a) dyrektywy EC (90/384/EEC), jeżeli urządzenia te są zatwierdzone do połączenia z wagą nieautomatyczną posiadającą zatwierdzenie typu EC wydaną przez Jednostkę Notyfikującą powołaną do certyfikacji wag nieautomatycznych zgodnie z paragrafem 1, aneksu II dyrektywy EC dotyczącej wag nieautomatycznych.

Waga nieautomatyczna może być wyposażona w elektroniczny punkt sprzedaży (EPos) lub elektroniczną kasę rejestrującą (ECR), jeżeli urządzenia te są zatwierdzone do połączenia z wagą nieautomatyczną posiadającą zatwierdzenie typu EC wydaną przez Jednostkę Powiadamiającą powołaną do certyfikacji wag nieautomatycznych zgodnie z paragrafem 1, aneksu II dyrektywy EC dotyczącej wag nieautomatycznych

Waga nieautomatyczna może być wyposażona w elektroniczny terminal płatniczy (EFT/ECU), jeżeli tylko EFT/ECU odnosi się tylko do należności wyświetlanej na wyświetlaczu.

Jeżeli waga nieautomatyczna jest podatna na wychylenia, musi być wyposażona w poziomiczkę z czułością 2 mm na odchylenia 2/1000.

Jeżeli waga nieautomatyczna jest podatna na wychylenia, musi być wyposażona w poziomiczkę z czułością 2 mm na odchylenia 2/1000

1.5 Elementy zewnętrzne

Waga nieautomatyczna może być połączona z skanerem kodów kreskowych, przełącznikiem nożnym, drugim wyświetlaczem, szufladą kasjerską jeżeli te urządzenia;

- Nie wykorzystują głównych danych przeznaczonych do celów opisanych w artykule 1(2)(a) dyrektywy EC (90/384/EEC) dopóki „przygotowawcze zadania” opisane w aneksie 1 tej dyrektywy nie zostaną wykonane.
- Nie wprowadzają innych znaczących charakterystyk do urządzenia niż te opisane w niniejszym certyfikacie.

2. Informacje o głównych składowych wagi nieautomatycznej

2.1 Elektronika

2.1.1 Elementy podstawowe

OPIS	Nr rysunku	Poprawka	Uwagi
Płyta główna ER LCD	9000-ER0-0006	00	Wykaz części, 1 strona
Płyta główna ER VFD	9000-ER1-0006	00	Wykaz części, 1 strona
Płyta modułu analogowego ER	9000-ERS-0004	00	Wykaz części, 1 strona

2.1.2 Charakterystyka podstawowa

Lista urządzeń

- ustalanie stabilności równowagi
- wskazanie zera
- półautomatyczne ustawianie zera
- ustawianie zera inicjującego
- zestrąbianie zera
- subtraktywne półautomatyczne ustawianie tary
- wskazanie stabilności równowagi
- kompensacja stałej grawitacji
- kalibracja, ustawienia serwisowe za pomocą przełącznika kalibracji umieszczonego w płycie głównej
- powiadamianie o znaczących błędach
- testowanie wyświetlacza
- kalkulacja ceny

W przypadku gdy urządzenie jest wyposażone w drukarkę można wykorzystać następujące funkcje:

- wyświetlanie dodatkowych informacji
- zapamiętywanie danych
- sprzedaż towarów nieważonych
- sumowanie należności

2.1.3 Elementy opcjonalne

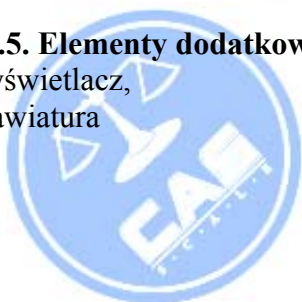
Interfejs jest ulokowany na osobnej płycie drukowanej, Wagi nieautomatyczne mogą być wyposażone w zabezpieczający interfejs, który nie musi być zabezpieczony

-RS232

2.1.5. Elementy dodatkowe

Wyświetlacz,

Klawiatura



2.2 Mechaniczne zespolenie z mostkiem tensometrycznym

2.2.1 Elementy podstawowe

Opis	Nr rysunku	Poprawka	Uwagi
TP-6, 15, 30L (Specyfikacja)	104030600	00	

2.2.2 Podstawowa charakterystyka

$e \geq E_{\max} / 5000$

napięcie wzbudzenia 5 VDC

2.2.3 Podstawowe kształty

Opis	Nr rysunku	Poprawka	Uwagi
ER Widok zespołu rozebranego	3000-ER0-0000	00	
ER-R Widok zespołu rozebranego	3000-ERR-0001	00	
TP-6, 15, 30L (Specyfikacja)	104030600	00	

3. Warunki zatwierdzenia

Zobacz rozdział 1.3, podstawowe kształty

4. Pieczęcie i znaki weryfikacji

Zobacz rozdział 1.3, podstawowe kształty

5. CE – znak potwierdzenia i oznaczenia

Znaki, udogodnienie dla znaków i oznaczeń na wagach nieautomatycznych odpowiadają wymaganiom artykułu 1 aneksu IV.

